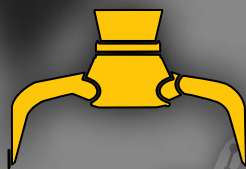




# Idromeccanica RAMTEC

2001





Idromeccanica Ramtec was founded in 2001 by a team that boasts over 40 years of experience in the field of excavation and demolition equipment. The company manufactures and sells hydraulic breakers, vibratory plate compactors, pile drivers, hydraulic shears, demolition grabs, hydraulic crushers, multifunction crushers and hydraulic magnets to demolish and handle all types of material. Idromeccanica Ramtec manufactures over 6000 non-genuine compatible spare parts which are perfectly interchangeable with the main brands of breakers. This allows to repair and regenerate used hammers at a low cost making them fully efficient meaning savings and sustainability. Our corporate strategy is based on high quality standards, production and energy efficiency and sustainability. In the premises of Molfetta (Bari), our team directly takes care of the design, production, quality control, administration, logistics, sales and customer service both before and after the sale. Idromeccanica Ramtec is certified according to ISO 9001 standards and exports 70% of its production, which is completely MADE IN ITALY, around the world keeping a constant eye on customers and products, ensuring reliability, long life and high performance of its attachments. Our mission is to be a reliable benchmark for our partners by building successful and long-lasting relationships.



Idromeccanica Ramtec wurde 2001 von einem Team mit mehr als 40 Jahre Erfahrung in dem Bereich von Erdbearbeitung und Abbruch Equipment gegründet. Unsere Firma stellt Hydraulikhämmer, Anbauverdichter, Pfahlrammen, hydraulische Scheren, Abbruch- und Sortiergreifer, hydraulische Scheren, Multifunktionsscheren und Hydraulikmagnete für den Einsatz an den unterschiedlichsten Materialien her und vertreibt sie direkt. Idromeccanica Ramtec stellt über 6000 Ident-Ersatzteile für die gängigen Hammerhersteller her. Dadurch können Hämmer kostengünstig repariert und überholt werden, bei voller Leistungsfähigkeit und Nachhaltigkeit. Unsere Unternehmensstrategie basiert auf hohen Qualitäts- und Produktionsstandard, sowie Energieeffizienz und Nachhaltigkeit. In unseren Räumlichkeiten in Molfetta (Bari) planen und produzieren wir und kontrollieren die Qualität. Ebenfalls befindet sich die Verwaltung, Logistik, der Verkauf und Kundenservice an diesem Standort. Idromeccanica Ramtec ist ISO 9001 Qualitätsmanagementsystem zertifiziert. Circa 70 % unserer Produkte gehen in den Export – weltweit! Unsere Produkte sind 100 % Made in Italy. Unser Ziel ist die Bildung erfolgreicher und langfristiger Geschäftsbeziehungen mit unseren Kunden durch einen zuverlässig, hohen Qualitätsstandard.

# HYDRAULIC BREAKERS

Idromeccanica Ramtec's line of hydraulic breakers in several setups, covers a large range of applications. They are made with heavy duty and wear-resistant material and heat treatments. They are CE certified and supplied with a warranty certificate that grants its quality and long time reliability. RT hydraulic hammers can be set-up with special underwater and silenced devices so you can safely carry out your jobs in urban areas or under water, without compromising the performance of your attachment at all. All of our hydraulic demolition breakers can be connected to carrier machines with a traditional bracket, with quick hitches or with our versatile skidsteer connection plate.

# HYDRAULIKHÄMMER

Idromeccanica Ramtec baut eine Vielzahl von Hydraulikhämmern in verschiedenen Ausführungen viel die verschiedensten Einsatzmöglichkeiten. Sie sind aus höchstfestem, verschleißfestem, wärmebehandeltem Material hergestellt. Die Hämmer sind CE-Zertifiziert und Gewährleistungszertifikat was Qualität und Langlebigkeit garantiert. RT Hydraulikhämmer können für den Unterwasserbetrieb und lärmarmen Betrieb für den städtischen Einsatz ausgestattet werden, kompromisslos für jeden Einsatz Ihres Gerätes. Alle unsere Hämmer können an normale Schnellwechsler, hydraulische Schnellwechsler, direkt oder kompakte Aufnahmen angebaut werden.



**RT 45**

kg 85  
j 200



**RT 47**

kg 100  
j 230



**RT 55**

kg 190  
j 360

		RT 45	RT 47	RT 55
Carrier weight Trägergewicht	t	0,7-2	1-3	2-4
Breaker weight Gewicht	kg lb	85 187	100 220	190 419
Inner diameter IN hose Innendurchm. Hammervorlauf	mm inch	10 3/8	10 3/8	12 1/2
Inner diameter OUT hose Innendurchm. Hammerrücklauf	mm inch	12 1/2	12 1/2	16 5/8
Chisel diameter Meisseldurchmesser	mm inch	47 1,9	47 1,9	55 2,2
Height with standard tool Höhe inkl. standardmeissel	mm inch	1100 43,3	1000 39,4	1150 45,3
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	L/min gal/min	18-28 4,75- 7,4	20-30 5,28- 7,92	18-28 7,92- 13,21
Oil pressure adjusted to the hammer Betriebsdruck	bar psi	80-110 1160-1595	80-110 1160-1595	90-120 1350-1740
Maximum back pressure Max. ruckstaudruck	bar psi	28 406	28 406	25 362
Blows per minute Schlagzahl/min	n.	700-1200	700-1200	600-1200
Energy per blow Schlagenergie	j ft/lbs	200 147	230 170	360 265



## RT 68

kg 250  
j 600



## RT 72

kg 280  
j 620



## RT 78

kg 380  
j 800

		RT 68	RT 72	RT 78
Carrier weight Trägergewicht	t	3,5-8	4-8	6-10
Breaker weight Gewicht	kg lb	250 551	280 617	380 838
Inner diameter IN hose Innendurchm. Hammervorlauf	mm inch	12 1/2	12 1/2	12 1/2
Inner diameter OUT hose Innendurchm. Hammerrücklauf	mm inch	16 5/8	19 3/4	19 3/4
Chisel diameter Meisseldurchmesser	mm inch	68 2,7	72 2,8	78 3,1
Height with standard tool Höhe inkl. standardmeissel	mm inch	1280 50,4	1250 49,2	1300 51,2
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	L/min gal/min	50-90 13,21- 23,77	50-90 13,21- 23,77	60-95 15,85- 25
Oil pressure adjusted to the hammer Betriebsdruck	bar psi	90-140 1305-2030	80-130 1160-1885	70-130 1015-1885
Maximum back pressure Max. ruckstaudruck	bar psi	25 362	25 362	25 362
Blows per minute Schlagzahl/min	n.	500-1000	600-950	600-800
Energy per blow Schlagenergie	j ft/lbs	600 440	620 457	800 600



## RT 115

kg 1000  
j 2700



## RT 118

kg 1200  
j 2900



## RT 120

kg 1400  
j 3000

		RT 115	RT 118	RT 120
Carrier weight Trärgewicht	t	12-20	14-24	19-25
Breaker weight Gewicht	kg lb	1000 2205	1200 2646	1400 3086
Inner diameter IN hose Innendurchm. Hammervorlauf	mm inch	25 1	25 1	25 1
Inner diameter OUT hose Innendurchm. Hammerrücklauf	mm inch	25 1	25 1	25 1
Chisel diameter Meisseldurchmesser	mm inch	115 4,5	118 4,6	120 4,7
Height with standard tool Höhe inkl. standardmeissel	mm inch	2000 78,7	2100 82,7	2260 89,0
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	L/min gal/min	100-150 26,42-39,63	110-150 29,06-39,63	130-180 34,34-50,2
Oil pressure adjusted to the hammer Betriebsdruck	bar psi	120-160 2030-2320	120-160 2030-2320	115-150 1740-2320
Maximum back pressure Max. ruckstaudruck	bar psi	20 290	20 290	12 174
Blows per minute Schlagzahl/min	n.	400-700	400-700	450-850
Energy per blow Schlagenergie	j ft/lbs	2700 2000	2900 2200	3000 2500



## RT 135

kg 1800  
j 4500



Our medium-large size breakers can be equipped with an automatic greasing device. It allows automatic, regular and steady hammer greasing so the operator doesn't have to worry about it. Our automatic greasing device is equipped with a grease cartridge which lubricates the complete breaker body thanks to the working vibrations of the breaker itself. It does not need any hydraulic installation. Idromeccanica Ramtec's hydraulic hammers are sturdy, durable, highly resistant and have an excellent ratio power/weight.



## RT 150

kg 2400  
j 6500



Unsere mittlere Baureihe kann mit einer automatischen Schmieranlage ausgestattet werden. Dieses garantiert regelmäßige und gleichbleibende Abschmierung des Hammers. Der Maschinenführer braucht sich nicht darum kümmern. Unsere automatischen Schmieranlagen werden mit einer Fettkartusche betrieben die den ganzen Hammer abschmiert, mit der Hilfe von Arbeitsvibrationen vom Hammer selbst. Es ist keine weitere hydraulische Installation erforderlich. Idromeccanica Ramtec Hydraulikhämmer sind robust, langlebig, sehr widerstandsfähig und haben ein hervorragendes Kraft / Einsatzgewicht - Verhältnis.



## RT 155

kg 3200  
j 10000

		RT 135	RT 150	RT 155
Carrier weight Träbergewicht	t	19-27	27-35	32-50
Breaker weight Gewicht	kg lb	1800 3968	2400 5291	3200 7055
Inner diameter IN hose Innendurchm. Hammervorlauf	mm inch	25 1	32 1 <sup>1/4</sup>	32 1 <sup>1/4</sup>
Inner diameter OUT hose Innendurchm. Hammerrücklauf	mm inch	25 1	32 1 <sup>1/4</sup>	32 1 <sup>1/4</sup>
Chisel diameter Meisseldurchmesser	mm inch	135 5,3	150 5,9	155 6,1
Height with standard tool Höhe inkl. standardmeissel	mm inch	2240 88,2	2500 98,4	2700 108,3
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	L/min gal/min	130-160 34,34-41	170-200 45-52,8	200-260 52,8-66
Oil pressure adjusted to the hammer Betriebsdruck	bar psi	150-170 2175-2610	150-170 380-750	160-180 2320-2755
Maximum back pressure Max. ruckstaudruck	bar psi	15 217	15 217	15 217
Blows per minute Schlagzahl/min	n.	400-800	380-750	250-500
Energy per blow Schlagenergie	j ft/lbs	4500 4000	6500 5000	10000 7500

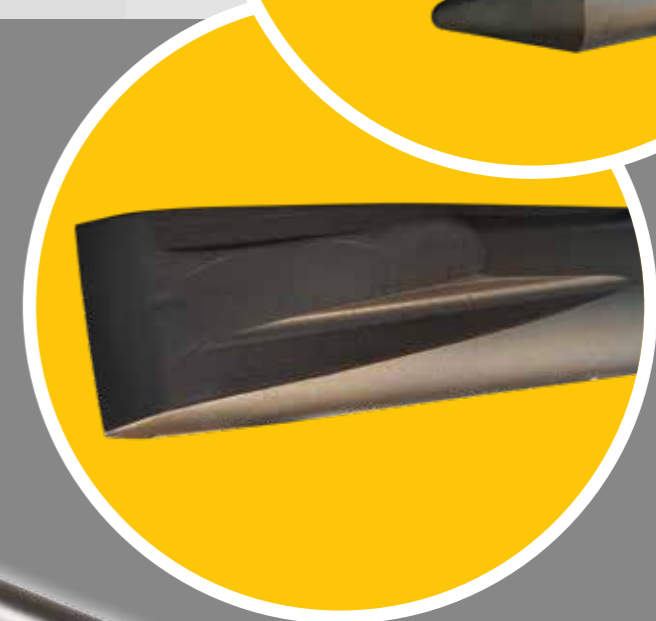
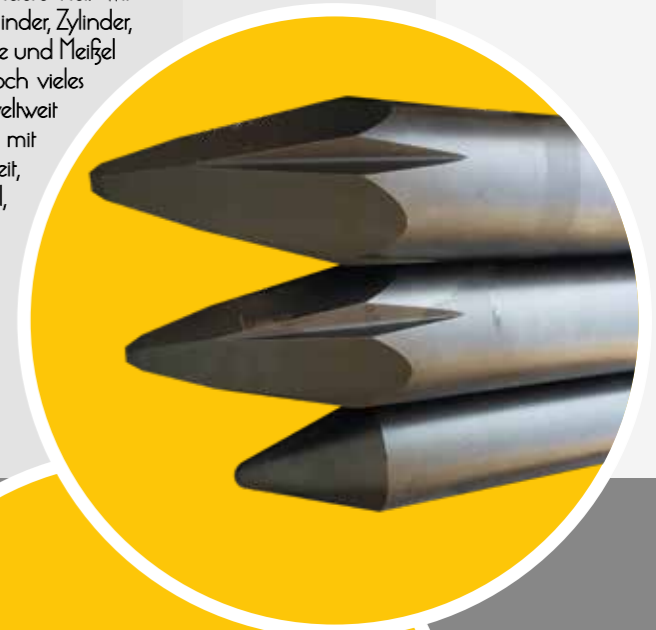


## 🇬🇧 SPARE PARTS

At Idromeccanica Ramtec we manufacture replacement parts for several brands of hydraulic breakers such as Atlas Copco, Epiroc, Furukawa, Kent, Krupp, Montabert, NPK, Rammer and many others. We supply over 6000 spare parts which are compatible and perfectly interchangeable with the original parts such as accumulators, upper heads, lower chuck housings, cylinders, pistons, side bolts, retainer pins, upper and lower bushes, distribution boxes, tools for several applications, absorbers, diaphragms, seal kits and a lot more. We also manufacture mechanical parts upon drawings or upon reverse engineering. We arrange shipments around the world by express directly to your door or by road cargo, air or sea. Experience and expertise combined with first class raw material, heat treatment and investments as far as production is concerned granting long life, high resistance to stress and wearing allowing to optimize your investment and making sure each job is carried out quickly, smoothly, safely and successfully.

## 🇩🇪 ERSATZTEILE

Bei Idromeccanica Ramtec stellen wir Ersatzteile für viele Marken wie Atlas Copco, Epiroc, Furukawa, Kent, Krupp, Montabert, NPK, Rammer und noch viele andere her. Wir bevorraten über 6000 Ident-Ersatzteile wie z.B. Speicher, Kopf, Vorderzylinder, Zylinder, Schlagkolben, Sperrachsen, Zuganker, obere und untere Buchsen, Prellringe und Meißel für verschiedene Anwendungen, Puffer, Membranen, Dichtsätze und noch vieles mehr. Wir stellen auch mechanische Teile nach Zeichnungen. Wir liefern weltweit per Cargo, Luft- und Seeversand. Erfahrung und Kompetenz kombiniert mit erstklassigem Material, Härtung und Aufwand garantieren Langlebigkeit, Widerstandsfähigkeit bei Belastung und garantieren das die Arbeiten Schnell, problemlos, sicher und erfolgreich erledigt werden können.



# HYDRAULIC PLATE COMPACTOR AND PILE-DRIVER

Idromeccanica Ramtec's hydraulic plate compactor is your reliable and qualitative solution for excavators. This attachment is used to safely compact different types of ground, small and big channeling, trenches and banks. CR vibrating plate compactors and pile drivers include 3 models. CR 20 weighs 170 kg and fits a skidsteer or a mini excavator from 1 t to 2,5 t; CR 45 weighs 430 kg and is suitable for a mini loader, a backhoe or a mini excavator from 5 t to 9 t; CR 90 weighs 900 kg and fits any excavator from 12 t to 20 t. The Idromeccanica Ramtec's vibrating plate hydraulic compactor, unlike other ones, offers the bolted lower plate, instead of a welded one.

# HYDRAULISCHE ANBAUVERDICHTER UND PFAHLRAMMEN

Idromeccanica Ramtec Anbauverdichter sind deine zuverlässigen und qualitativ hochwertigen Lösungen für Bagger. Das Anbaugerät ist für den sicheren Einsatz zum Verdichten von verschiedenen Untergrundmaterialien, kleine und große Kanäle, Gräben und Dämme. CR Anbauverdichter und Pfahlrahmen gibt es in 3 Modellvarianten CR 20 mit 1670 kg für Kompaktlader oder Minibagger von 1-2,5 t CR 45 mit 430 kg für kleine Radlader, Tiefbagger oder Mobilbagger von 5-9 t; CR 90 mit 900 kg für jeden Baggertypen von 12-20 t. Die Idromeccanica Ramtec Anbauverdichter bieten, im Gegensatz zu Anderen, eine angeschraubte Platte, anstatt einer angeschweißten.

This solution allows the user to quickly and simply replace the lower plate with a different one or with a post driver plate. All the attachment plates can be customized according to the customer needs. Both our hydraulic compactor and the pile driver can be mounted to the carrier machine with a standard top bracket, with a quick adapter coupler or with a skid steer plate. Idromeccanica Ramtec's vibratory plate and pile driver are easy to instal and easy to use. They make the construction site safer and optimize the operator's and the excavator's work.

Diese Lösung erlaubt dem Benutzer einen schnellen und einfachen Wechsel der Platte. Alle Plattentypen können kundenindividuell an die Ansprüchen angepasst werden. Unser Anbauverdichter und die Pfahlramme können an einen Standardschnellwechsler, mittel Direktanbau oder einer Kompaktladeranbauplatte montiert werden. Die Montage und Nutzung unserer Anbauverdichter und Pfahlrahmen ist leicht. Sie machen die Baustellen sicherer und optimieren die Arbeit der Maschinen und Maschinenführer.



**CR 20**  
COMPACTOR  
PLATTENVERDICHTER



**CR 45**  
COMPACTOR  
PLATTENVERDICHTER



**CR 90**  
COMPACTOR  
PLATTENVERDICHTER



**CR 20**  
PILE DRIVER  
PFAHL-RAMMER



**CR 45**  
PILE DRIVER  
PFAHL-RAMMER



**CR 90**  
PILE DRIVER  
PFAHL-RAMMER

		CR 20	CR 45	CR 90
Carrier weight Trägergewicht	t	1-2,5	5-9	12-20
Equipment weight Gewicht	kg lb	170 375	430 950	900 1989
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	L/min gal/min	12-20 3-5	20-50 5-13	50-100 13-26
Oil pressure Öldruck	bar psi	100-120 1450-1740	90-130 1300-1885	100-170 1450-2465
Rounds per minute Umdrehungen	mm inch	1200-2200	1000-1500	1000-1700
Force to the ground Kraft am boden	KN	18	50	110
Standard base plate Standard-basisplatte	mm inch	400x450 15,7x17,7	400x800 15,7x31,5	800x1000 31,5x39,4



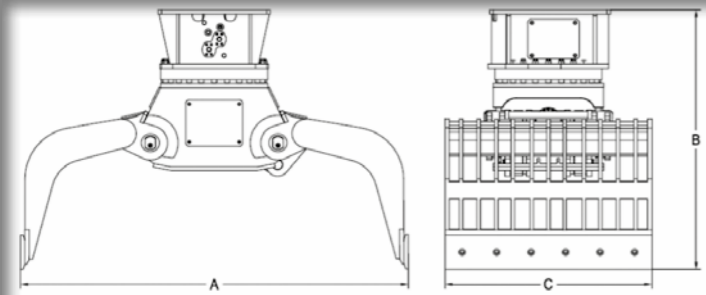
# ATTACHMENTS

Idromeccanica Ramtec offers a complete range of attachments for primary and secondary demolition, for the reduction of rocks and ferrous material, facilitating their handling and transport, for the recycling of residual demolition material, as well as for the handling of rocks, logs, or any other type of material. The wide range of sorting grabs, demolition crushers and multifunction crushers, as well as shears and pulverizers with and without a 360° hydraulic rotation, can be mounted on mini excavators and on medium-large excavators. These attachments are excellent in terms of versatility, reliability and durability.

The RDG sorting grab is an extremely versatile attachment, designed to demolish, handle and facilitate the recycling of residual demolition material. Our RDG models weigh from 187 kg to 3500 kg, and can be mounted on mini excavators and medium-large excavators, from 1,8 t to 65 t. All of our demolition and selection grapple models feature a 360° continuous rotation system, which allows a precise, simple and agile way of working, even in complex situations. Our selection grabs are made with anti-wear materials and treatments. They boast smooth movements and interchangeable blades.

# ANBAUGERÄTEN

Idromeccanica Ramtec bietet die komplette Produktpalette an Anbaugeräten für den Primär- und Sekundärabbruch an für den Abbau von Gestein und eisenhaltigem Material und die Konfektionierung für den Transport, für das Recycling von Abbruchmaterial, für die Handlung mit Materialien wie Fels, Holz, Stahl und jedem anderen Material. Die große Auswahl um, fasst Sortiergreifern, Abbruchzangen und Multifunktionszangen, sowie Scheren und Pulverisierer, drehbar und starr für kleine, mittlere oder große Bagger. Unsere Geräte zeichnen sich durch Flexibilität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit aus.



Der RDG Sortiergreifer ist ein sehr vielseitiges Anbaugerät, für Abbruch und Sortierung des Recyclingmaterials. Unsere RDG Modelle wiegen zwischen 187 kg und 3500 kg für eine Baggergröße von 1,8 t – 65 t. Alle unserer Abbruch- und Sortiergreifer besitzen eine 360° Drehung für präzisen, einfachen und wenigen Einsatz, selbst in schwierigen Situationen. Unsere Sortiergreifer sind aus verschleißfestem Material, ruckelfrei und mit austauschbaren Schneiden.



**RDG**  
DEMOLITION GRAB  
HANDLING GREIFER

		RDG 1	RDG 3	RDG 5	RDG 7
Excavator weight Trägergewicht	t	1,8-2,5	2,5-4	4-8	9-14
Equipment weight Gewicht	kg	187	270	420	737
A Opening A Öffnen	mm	850	1050	1555	1750
B Height B Höhe	mm	740	940	1107	1375
C Width C Breite	mm	450	500	500	700
Maximum oil pressure Maximaler Öldruck	bar	180	180	200	250
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	l/min	25	25	30	50
Rotation oil pressure Druck Drehen	bar	50	50	50	60
Rotation oil flow Ölbedarf Drehen	l/min	15	15	15	20

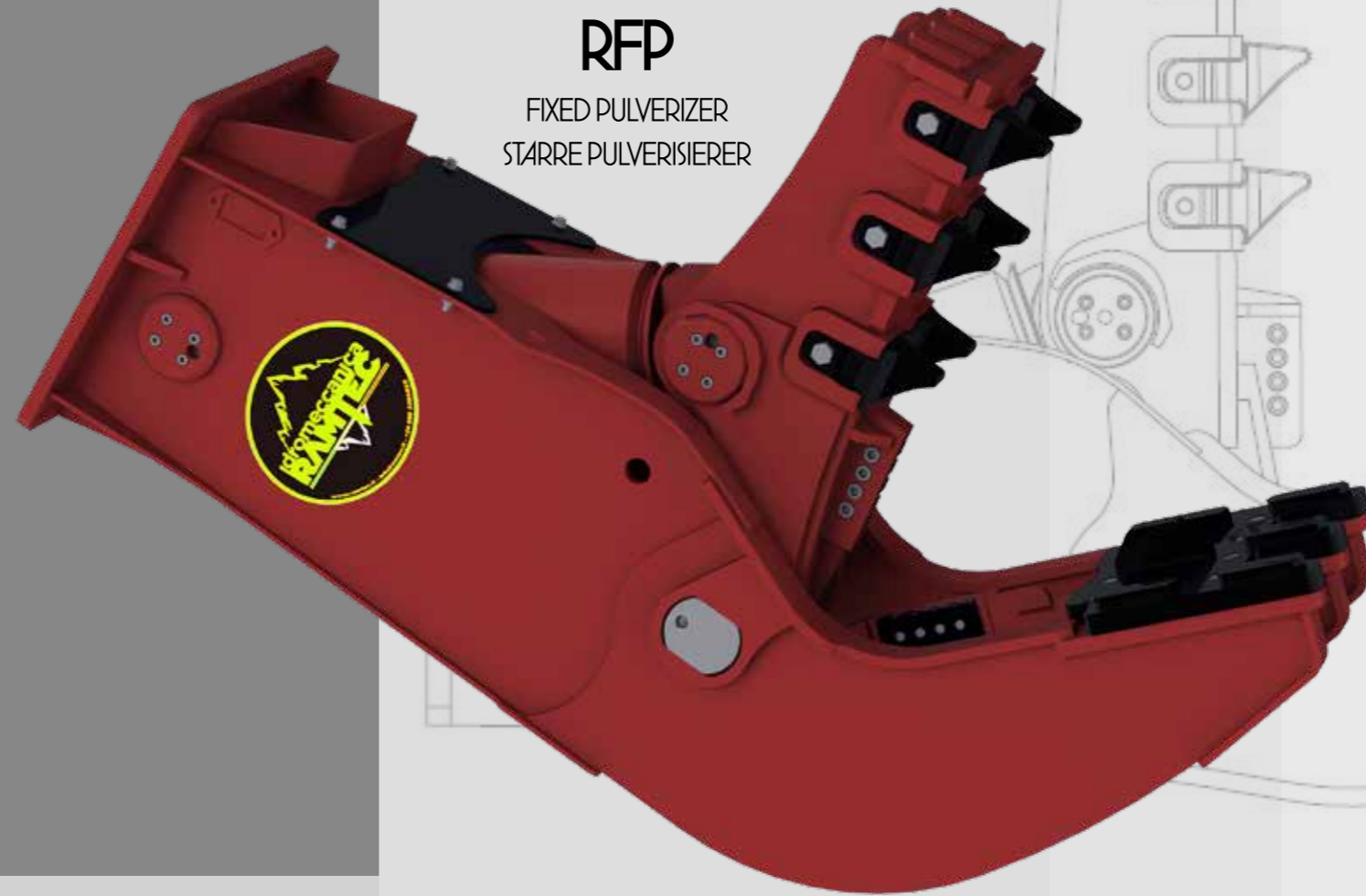
	RDG 10	RDG 15	RDG 20	RDG 25	RDG 30	RDG 40
	14-18	18-22	22-30	30-50	35-60	50-65
	1060	1430	1787	2250	2680	3500
	2060	2145	2200	2430	2450	3000
	1400	1475	1475	1581	1650	2300
	800	1000	1200	1400	1500	1500
	300	300	300	300	300	300
	80-100	80-100	80-100	80-120	120-140	150
	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130
	20-30	20-30	20-30	50-60	50-60	50-60

# FIXED PULVERIZER

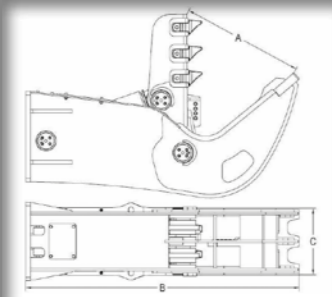
The RFP fixed pulverizer is particularly suitable for secondary demolition activities, for the reduction of demolition blocks, and the separation of concrete from reinforced rods, in order to facilitate their handling and recycling. Idromeccanica Ramtec's RFP models are suitable for carriers from 6 t to 130 t. Their weight class goes from 500 kg to 10400 kg. This hydraulic pulverizer – as well as all of our attachments - is made of HARDOX. It is provided with interchangeable teeth and blades.

# STARRE PULVERISIERER

Die starren RFP Pulverisierer sind für den Sekundärabriss konstruiert. Sie zerkleinern das Abbruchmaterial und trennen von Beton von Stahl, so dass das Material getrennt recycelt werden kann. Idromeccanica Ramtec's RFP Modelle haben ein Eigengewicht zwischen 500 und 10 400 kg für Baggergrößen von 6 bis 130 t. Die hydraulische Pulverisierer sind aus Hardox hergestellt und verfügen über austauschbare Messer und Zähne.



**RFP**  
FIXED PULVERIZER  
STARRE PULVERISIERER



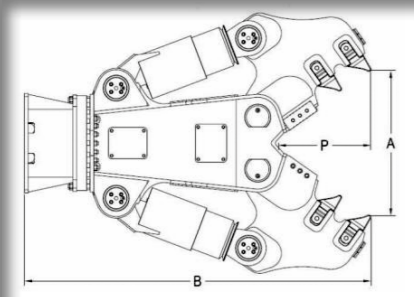
		<b>RFP 6</b>	<b>RFP 12</b>	<b>RFP 17</b>	<b>RFP 20</b>	<b>RFP 30</b>	<b>RFP 45</b>	<b>RFP 60</b>	<b>RFP 100</b>
Excavator weight Trägergewicht	t	6-9	11-17	16-20	21-29	30-45	40-60	60-80	80-130
Equipment weight Gewicht	kg	500	1100	1550	2050	2800	4500	5400	10400
A Opening A Öffnen	mm	510	700	815	850	1040	1080	1130	1800
B Length B Länge	mm	1300	1920	2080	2300	2660	2700	2800	3200
C Width C Breite	mm	330	400	460	550	560	600	760	950
Maximum oil pressure Maximaler Öldruck	bar	250	310	340	340	340	340	340	340
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	l/min	80-100	180-220	200-240	220-300	280-340	300-350	400-500	500-600

# HYDRAULIC CRUSHER

The RHC demolition crusher has been designed to perform at its best in primary demolition activities. The models of this range of hydraulic crushers - weighing from 200 kg to 11900 kg - can be mounted on excavators from 1,5 t to 150 t. The RHC demolition crushers feature two well-protected cylinders and a large jaw opening, which guarantee excellent performance, even when dealing with reinforced concrete structures. These demolition crushers are made of HARDOX and feature interchangeable teeth. They boast a 360° continuous rotation system - in both directions - which makes their usage easy, agile and precise.

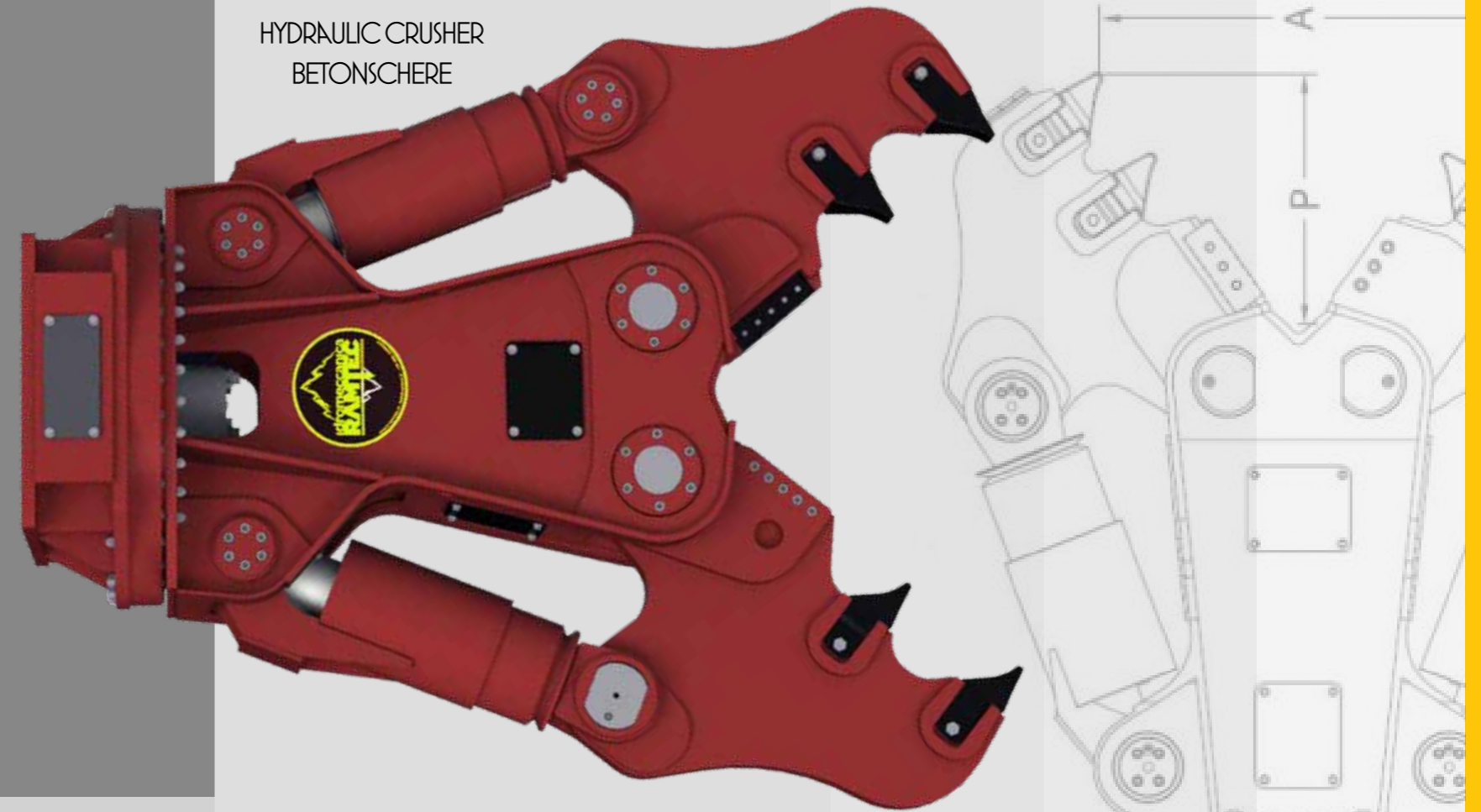
# BETONSCHERE

Die RHC Abbruchscheren sind für den Primärabriss gemacht. Unsere Modelle wiegen zwischen 200 und 11 900 kg für Bagger zwischen 1,5 t und 150 t. Die RHC Abbruchscheren haben zwei gut geschützte Zylinder und eine große Maulöffnung, für gutes Arbeiten auch bei bewährtem Beton. Sie sind aus HARDOX hergestellt und haben auswechselbare Zähne. Außerdem lassen sie sich in beide Richtungen 360° drehen für ein leichtes, agile und präzises Arbeiten.



# RHC

HYDRAULIC CRUSHER  
BETONSCHERE



		RHC 200	RHC 1000	RHC 1500	RHC 1800
Excavator weight Trägergewicht	t	1,5-3	12-16	16-22	22-30
Equipment weight Gewicht	kg	210	1150	1400	1900
A Opening A Öffnen	mm	250	600	710	825
B Length B Länge	mm	840	1700	2010	2180
P Depth P Tiefe	mm	300	460	480	665
Maximum oil pressure Maximaler Öldruck	bar	220	310	340	340
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	l/min	20-30	110-150	150-180	200-230
Rotation oil pressure Druck Drehen	bar	50-60	120-130	120-130	120-130
Rotation oil flow Ölbedarf Drehen	l/min	15	20-30	20-30	20-30

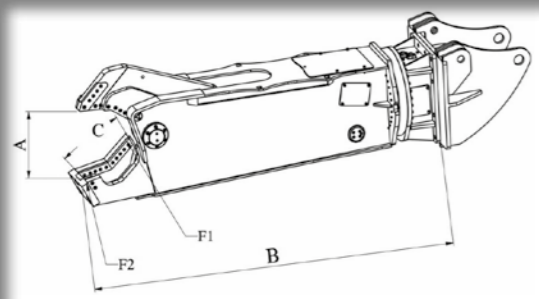
	RHC 2000	RHC 2500	RHC 4000	RHC 5000	RHC 6000	RHC 8000	RHC 12000
	30-40	35-50	40-50	50-65	60-80	80-100	90-150
	2200	2750	3800	4800	5800	7900	11950
	920	1100	1350	1500	1650	1830	2300
	2300	2700	2800	2850	3000	3200	3820
	740	880	1034	1055	1080	1185	1410
	340	340	340	340	340	340	340
	220-300	250-350	300-380	350-400	380-450	400-500	450-700
	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130
	20-30	50-60	50-60	50-60	50-60	50-60	70-80

# HYDRAULIC SHEAR

The RHS shear, designed for cutting ferrous structures, such as pipes, section bars, and sheets of different shapes and sizes, is ideal for primary and secondary demolition works. Our constant R&D activity, the use of high-strength materials such as HARDOX, as well as the 360° rotation and interchangeable blades of these hydraulic shears allow great precision, effectiveness, and efficiency, even with the most challenging jobs. The RHS hydraulic shear models weigh from 640 kg to 11500 kg, and are suitable for excavators from 4 t to 110 t (bucket position), and from 7 t to 130 t (arm position).

# SCHERE

Die RHS Schrotscheren sind zum Schneiden von Metallen konstruiert, wie Rohre, Träger und Platten mit unterschiedlichen Formen und Größen. Ideal für Primär- und Sekundärabbruch. Unsere kontinuierliche Forschung und Entwicklung, bestes Material wie Hardox, sowie eine 360° Drehung und austauschbare Messer dieser Scheren Erlaubt gute Präzision, Effektivität und Effizienz, auch für die anspruchsvollsten Anforderungen. Die RHS Schrotscheren Modelle wiegen zwischen 640 und 11 500 kg für Bagger von 4-110t Gewicht (Löffelposition) und für Bagger von 7-130t (Stielposition).



**RHS**  
HYDRAULIC SHEAR  
SCHERE

		<b>RHS 6</b>	<b>RHS 12</b>	<b>RHS 20</b>	<b>RHS 25</b>	<b>RHS 35</b>	<b>RHS 45</b>	<b>RHS 55</b>	<b>RHS 70</b>	<b>RHS 80</b>	<b>RHS 100</b>	<b>RHS 120</b>
Excavator weight (arm position) Trägergewicht	t	4-7	7-10	14-18	16-22	22-30	28-35	30-45	45-60	50-70	70-90	90-110
Excavator weight (bucket position) Trägergewicht	t	7-12	12-19	20-28	26-34	34-40	45-60	50-70	70-100	80-110	90-120	100-130
Equipment weight Gewicht	kg	640	1250	2030	2530	3200	4500	5630	6900	7800	9950	11500
A Opening A Öffnen	mm	365	440	530	580	690	700	800	850	870	900	950
B Length B Länge	mm	1880	2450	2785	2840	3170	3361	4100	4700	4170	5000	5300
C Depth C Tiefe	mm	240	400	500	510	570	690	690	800	830	900	950
Maximum oil pressure Maximaler Öldruck	bar	250	310	340	340	340	340	340	340	340	340	340
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	l/min	80-100	120-160	200-220	200-240	240-300	300-350	350-400	380-430	400-500	500-700	700-900
Rotation oil pressure Druck Drehen	bar	60	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130
Rotation oil flow Ölbedarf Drehen	l/min	20	20-30	20-30	20-30	50-60	50-60	50-60	50-60	70-80	70-80	70-80

# MULTIFUNCTION

The RMF multifunction crusher is characterized by great versatility. Thanks to the different kits available and its particularly solid and efficient HARDOX design, the RMF multiprocessor is suitable for demolition, crushing and cutting works. Moreover, its 360° rotation in both directions simplifies its use and improves its effectiveness.

**CRUSHER KIT**  
Ideal for secondary demolition operations, to crush reinforced concrete structures.

**COMBY KIT**

Ideal for mixed demolition and cutting of ferrous structures.

**SHEAR KIT**

Ideal for demolition and cutting works on iron structures, such as pipes, section bars and sheets.

**DEMOLITION KIT**

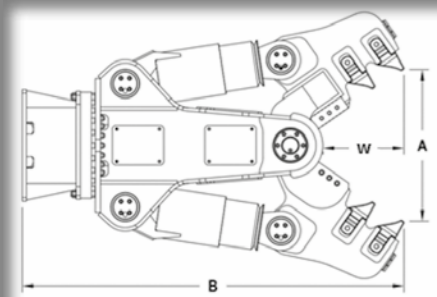
Ideal for primary demolition works, such as the demolition of concrete structures.

**UNIVERSAL KIT**

Ideal for crushing activities of reinforced concrete, together with the cutting of reinforced concrete frames.

# MULTI PROZESSOR

Die RMF Multifunktionschere verfügt über eine ausgezeichnete Vielseitigkeit. Sie verfügt über verschiedenen Backen, alle aus Hardox hergestellt für Abbruch, Schneidarbeiten und Pulverisieren. Die 360° Drehung in beide Richtungen vereinfacht die Arbeit und verbessert die Effektivität.



**PULVERISIERER-BACKENSATZ**

Ideal für Sekundärabbruch, zum Pulverisieren von bewehrtem Beton

**KOMBI-BACKENSATZ**

Ideal für Abbruch und Zerschneiden von metallischem Material

**ABBRUCH-BACKENSATZ**

Ideal für Primärabbruch, z.B. Abbruch von Betonteilen

**SCHROTT-BACKENSATZ**

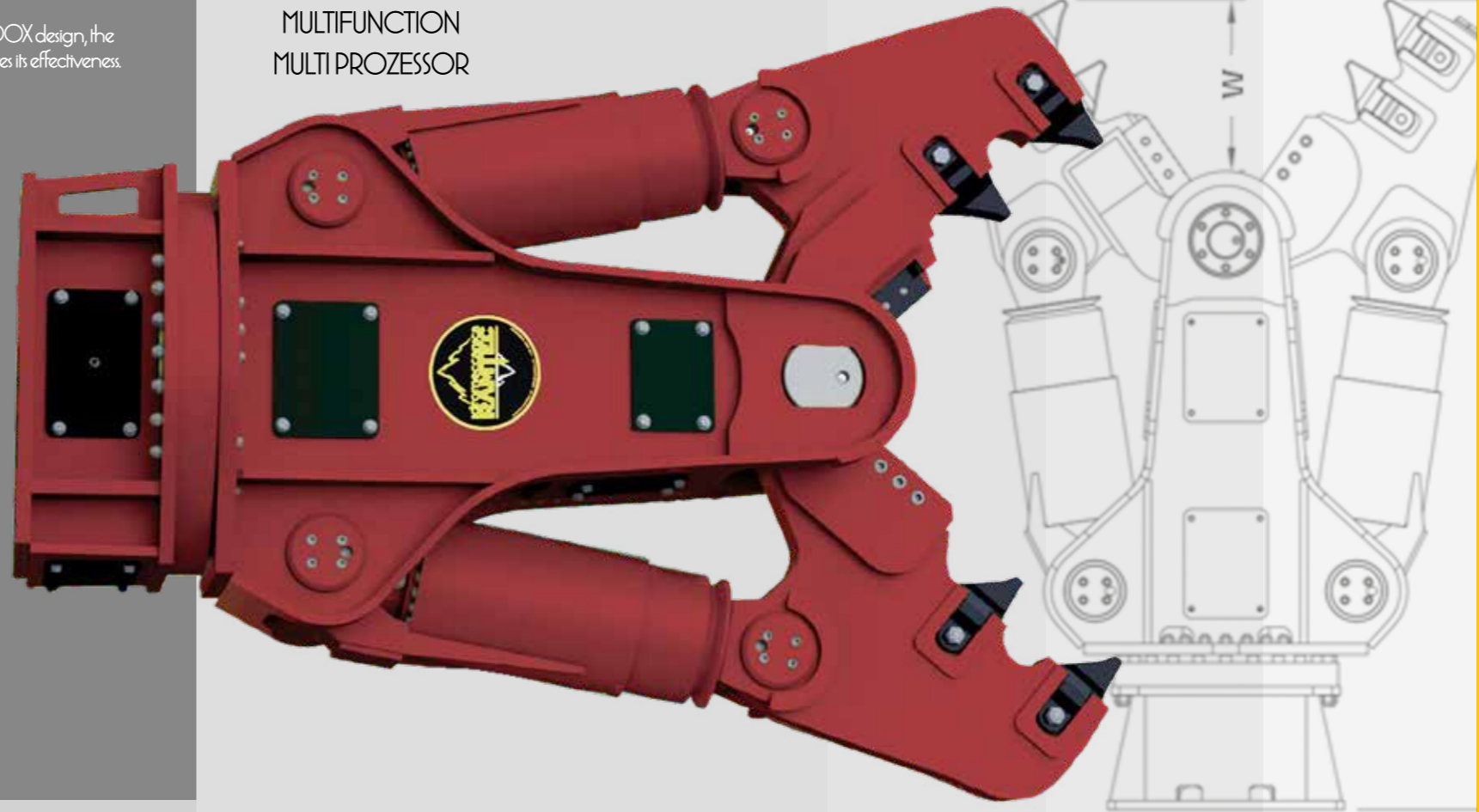
Ideal für den Abbruch, zum Schneiden von Metallen, wie Rohre, Träger und Platten

**UNIVERSAL-BACKENSATZ**

Ideal zum pulverisieren von bewehrtem Material und Zerschneiden von Bewehrung

# RMF

MULTIFUNCTION  
MULTI PROZESSOR



## RMF 5 RMF 7 RMF 10 RMF 15

## RMF 18 RMF 24 RMF 30 RMF 40 RMF 55 RMF 80 RMF 110

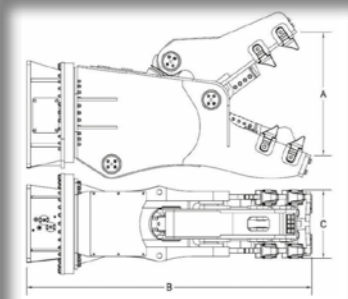
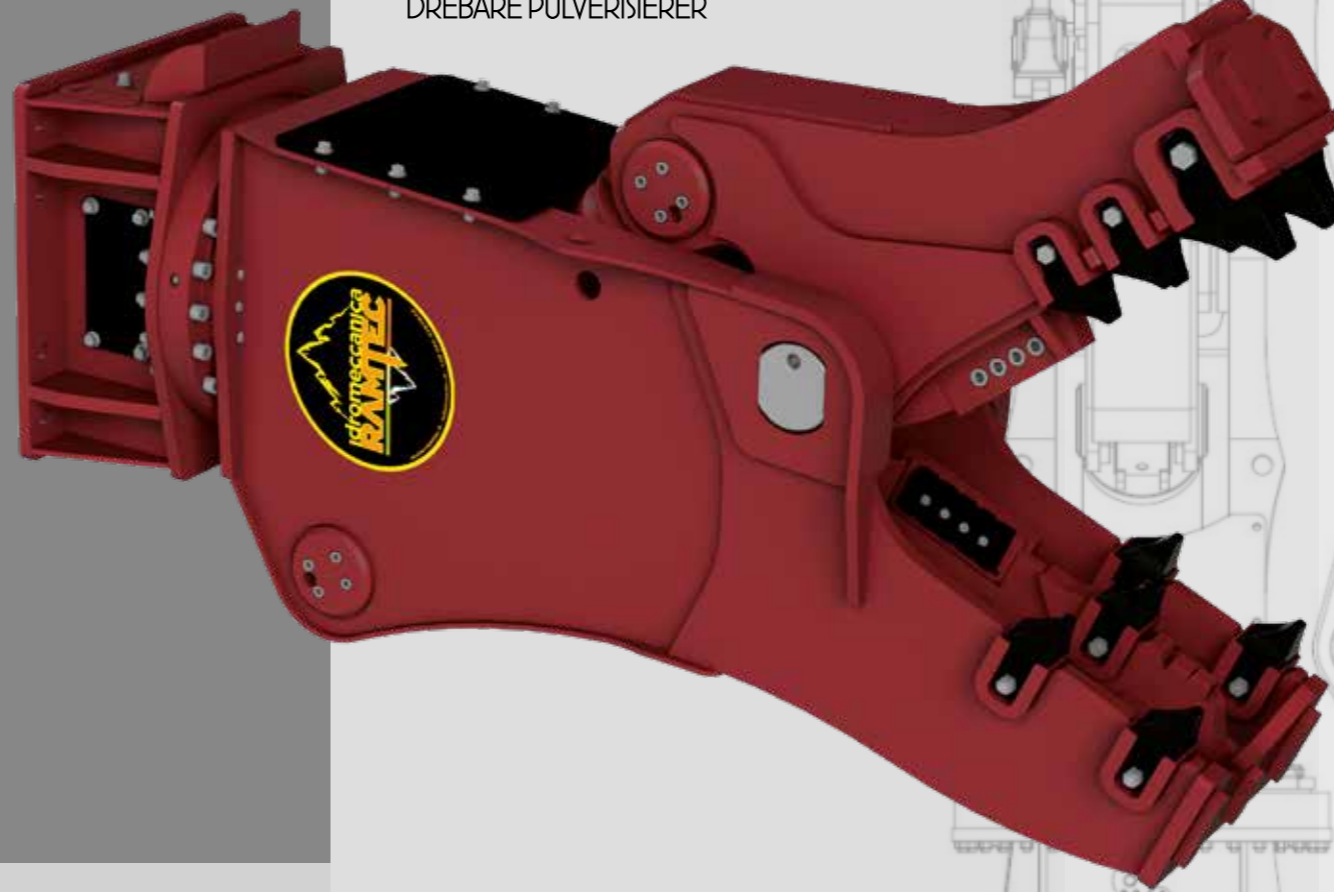
Excavator weight Trärgewicht	t	4-8	7-11	12-15	14-19		21-28	26-36	30-38	36-50	50-70	80-100	85-130
Equipment weight (no kit) Gewicht (kein backensatz)	kg	283	450	650	990		1210	1640	2380	2510	3791	5220	7300
Maximum oil pressure Maximaler Öldruck	bar	250	310	310	340		340	340	340	340	340	340	340
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	l/min	30-50	100-150	150-160	200-240		250-300	260-320	280-360	300-350	340-380	400-500	500-600
Rotation oil pressure Druck Drehen	bar	50	60	120-130	120-130		120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120	120
Rotation oil flow Ölbedarf Drehen	l/min	15	20	20-30	20-30		20-30	20-30	50-60	50-60	50-60	50-60	70-80

# ROTATING PULVERIZER

The RRP rotating pulverizer is particularly suitable for carrying out primary and secondary demolition activities, such as the demolition of reinforced concrete structures and the subsequent crushing of residual material, the reduction of blocks and their handling, as well as for separating concrete from reinforced rods, to facilitate their recycling. Idromeccanica Ramtec's rotating pulverizer boasts a sturdy HARDOX structure, and interchangeable teeth and blades. The 360° hydraulic rotation allows a precise and effective use of the crusher, reducing the movements of the carrier. RRP hydraulic crusher models weigh from 660 kg to 10000 kg, and can be mounted on excavators from 7 t to 120 t.

# DREBARE PULVERISIERER

Der RRP Pulverisierer ist für Primär- und Sekundärabbruch wie Abbruch von bewehrtem Beton und anschließendem pulverisieren von Restmaterial, ebenso wie die Zerkleinerung von Brocken. Und zum Trennen von Metall und Beton. Idromeccanica Ramtec's drehbarer Pulverisierer kommt aus Hardox und mit austauschbaren Zähnen und Messern. Er erlaubt präzises und effektives Arbeiten mit dem Bagger in einer Position. RRP Hydraulikpulverisierer wiegen zwischen 660 kg und 10 000 kg für Bagger von 7 t bis 120 t Gewicht.



## RRP

ROTATING PULVERIZER  
DREBARE PULVERISIERER

		RRP 6	RRP 10	RRP 16	RRP 20	RRP 25	RRP 30	RRP 40	RRP 60	RRP 80	RRP 110
Excavator weight Trägergewicht	t	7-12	9-15	15-20	20-26	25-32	30-40	38-55	50-80	70-90	90-120
Equipment weight Gewicht	kg	660	1105	1710	2000	2500	2970	3940	6000	7800	9950
A Opening A Öffnen	mm	520	630	790	840	880	1010	1130	1280	1350	1720
B Height B Höhe	mm	1600	1815	2120	2300	2400	2660	2850	3230	3400	3800
C Width C Breite	mm	340	390	500	500	530	530	550	660	620	650
Maximum oil pressure Maximaler Öldruck	bar	250	310	340	340	340	340	340	340	340	340
Required oil supply Erforderlichen Ölfluss	l/min	80-100	100-150	150-220	210-260	250-300	280-320	300-350	330-400	400-500	500-600
Rotation oil pressure Druck Drehen	bar	60	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130	120-130
Rotation oil flow Ölbedarf Drehen	l/min	20	20-30	20-30	20-30	50-60	50-60	50-60	50-60	70-80	70-80



# HYDRAULIC MAGNET

Idromeccanica Ramtec's hydraulic magnets represent the most efficient way to complete lifting of metal sheets and selection of ferrous material of all shapes and sizes that have to be handled and recycled. Our hydraulic magnet is the ideal attachment for demolition sites, recycling plants and scrap yards to handle metal scraps and help you to convert them into profit. Moreover, our magnets allow you to make your construction site safer and cleaner, by quickly collecting all the ferrous scraps, the bars and the metal sheets that may be dangerous for workers, machines and other attachments. Our excavator magnets are suitable for earth moving machinery from 10 to 40 ton. They are connected to the same tubes of the excavator where other attachments such as hydraulic breakers, hydraulic compactors, shears, grabs, crushers or pulverizers are connected. Idromeccanica Ramtec's magnet doesn't need any electric cable installation and electric control box on the excavator. It only has to be connected to the excavator's hoses. It's equipped with oil flow and pressure control valves and with a quick material release device. The lower plate is made of a special wear-resistant steel which improves its quality, to make its life longer and to optimize your investment. Our range of hydraulic magnets is made of HMC magnets with chain, HMTP magnets with top plate and HMT magnets with teeth. The excavator magnets with the top plate can be applied to the machine by means of a top bracket or by a quick coupler, both made according to the customer's needs making movements easier and more precise. The HMT magnet teeth are very useful and they allow to easily collect small steel rods, sheets and metal scraps in ground and waste heaps.



## HMTP

HYDRAULIC MAGNET WITH TOP PLATE  
HYDRAULIKMAGNETEN ZUM FESTEN ANBAU

		HMTP 85	HMTP 95	HMTP 105	HMTP 115	HMTP 125
Magnet weight Gewicht	kg	880	1050	1250	1350	1750
Magnet Ø Magnet Ø	mm	850	950	1050	1130	1250
Engine power Leistung	kw	3,5	4,5	5,5	6	7
Voltage Elektrische Aufnahme	Volt	220	220	220	220	220
Excavator weight (minimum) Trägergewicht (Minimum)	t	10	14	19	20	26
Excavator weight (recomm.) Trägergewicht (Empfohlen)	t	14	17	23	25	32
Required oil flow Erforderlichen Ölfluss	l/min	38-200	50-200	70-200	80-200	100-200
Oil pressure Betriebsdruck	bar	180	180	180	180	180
Scrap weight Schrottgewicht	kg	250	350	450	650	900
Plate weight Blattgewicht	kg	3500	3500	7000	11000	12000



# HYDRAULISHER MAGNET

Idromeccanica Ramtec Hydraulikmagneten repräsentieren den effizientesten Weg Metallplatten zu heben oder eisenhaltiges Material jeglicher Größe und Form zu Sortieren. Unser Hydraulikmagnet ist das perfekte Anbaugerät für die Baustelle, den Schrottplatz oder den Recyclingbetrieb um Schrott in Profit umzuwandeln. Außerdem machen unsere Anbaumagneten die Baustellen durch schnelles aufsammeln von jeglichem Eisenmaterial sicherer und sauberer. Das ist gut für Personal, Maschinen und andere Geräte. Unsere Baggermagneten sind für Erdbewegungsmaschinen von 10 – 40 t geeignet. Der Anbau erfolgt über die Hydraulikleitungen die auch für Scheren, Hydraulikhämmer, Anbauverdichter und Greifer etc. benutzt werden. Idromeccanica Ramtec Magnet benötigt keine elektrischen Leitungen, er ist rein hydraulisch und verfügt über Ölmenge- und Druckbegrenzungsventile und Schnell-Löseventil. Die untere Platte ist aus verschleißfestem Stahl hergestellt, was die Qualität verbessert und die Maschine langlebiger macht und deine Investition optimiert. Unsere Auswahl an Hydraulikmagneten besteht aus HMC Magneten mit einer Kettenaufhängung, HMTP Magneten zum festen Anbau und HMT Magneten mit Zähnen. Die Baggeranbaumagneten mit fester Aufnahme können an die unterschiedlichsten Aufnahmen und Schnellwechsler angebaut werden. Das erleichtert den Wechsel zwischen Anbaugeräten. Die HMT Magneten – Zähne sind sehr hilfreich um kleine Stahlteile im Boden oder Haufen freizulegen.



## HMC

HYDRAULIC MAGNET WITH CHAIN  
MAGNETEN MIT EINER KETTENAUFHÄNGUNG

	HMTP 150	HMC 85	HMC 95	HMC 105	HMC 115	HMC 125	HMC 150
	2700	780	960	1100	1200	1600	2500
	1500	850	950	1050	1130	1250	1500
	12	3,5	4,5	5,5	6	7	12
	220	220	220	220	220	220	220
	34	10	14	19	20	26	30
	40	14	17	23	25	32	36
	100-200	38-200	50-200	70-200	80-200	100-200	100-200
	180	180	180	180	180	180	180
	1200	250	350	450	650	900	1200
	20000	3500	3500	7000	11000	12000	20000

# HMT

HYDRAULIC MAGNET WITH TEETH  
MAGNETEN MIT ZÄHNEN



		HMT 85	HMT 95	HMT 105	HMT 115	HMT 125	HMT 150
Magnet weight Gewicht	kg	950	1130	1400	1550	1950	2850
Magnet Ø Magnet Ø	mm	850	950	1050	1130	1250	1500
Engine power Leistung	kw	3,5	4,5	5,5	6	7	12
Voltage Elektrische Aufnahme	Volt	220	220	220	220	220	220
Excavator weight (minimum) Trägergewicht (Minimum)	t	10	14	19	20	26	34
Excavator weight (recomm.) Trägergewicht (Empfohlen)	t	14	17	23	25	32	40
Required oil flow Erforderlichen Ölfluss	l/min	38-200	50-200	70-200	80-200	100-200	100-200
Oil pressure Betriebsdruck	bar	180	180	180	180	180	180
Scrap weight Schrottgewicht	kg	250	350	450	650	900	1200
Plate weight Blattgewicht	kg	3500	3500	7000	11000	12000	20000



- Directly connected to your excavator hydraulic pipes
- No electric cables needed
- No electrical box installation needed
- Oil pressure and flow valves already on the magnet
- Rapid material release device
- Anti-wear material on the bottom of the plate



- Direkt an die Hydraulikleitungen des Baggers angeschlossen.
- Keine elektrische Verkabelung benötigt.
- Keine Installation von Schaltkästen benötigt.
- Öldruck und Durchflussventil bereits im Magneten verbaut.
- Sekundenschnelle Materialfreigabe durch Entmagnetisierung auf Knopfdruck.
- Die Magnetplatte besteht aus verschleißfestem Material





**IDROMECCANICA RAMTEC**  
Via Antichi Pastifici, 4 - Z.I.  
I-70056 MOLFETTA (BA) - ITALY

Phone ++ 39 - 0803385832  
 ++ 39 - 3499813724

[info@ramtec.it](mailto:info@ramtec.it)

[www.ramtec.it](http://www.ramtec.it)